



PEUGEOT NUEVO E-2008



- ABS
- CONTROL DE ESTABILIDAD (ESP)
- ALERTA DE COLISIÓN FRONTAL
- FRENADO AUTOMÁTICO DE EMERGENCIA
- ISOFIX
- AIRBAGS (6)

Emoción

Tacto, vista, oído y olfato. Son solo la puerta de entrada a lo que vas a sentir al momento de abordar y conducir un Peugeot. La potencia y la tecnología que tienes a tu disposición harán que te apropiés de la carretera con total seguridad de lo que haces y controlas.



Excelencia

Nuestra tradición y la historia de lo que hemos creado hacen que nos comprometamos aún más con lo que te entregamos. La calidad y la superioridad en resultados, materiales, innovación y prestaciones nos enorgullece.

CONOCE AL LEÓN DE LA ERA ELÉCTRICA

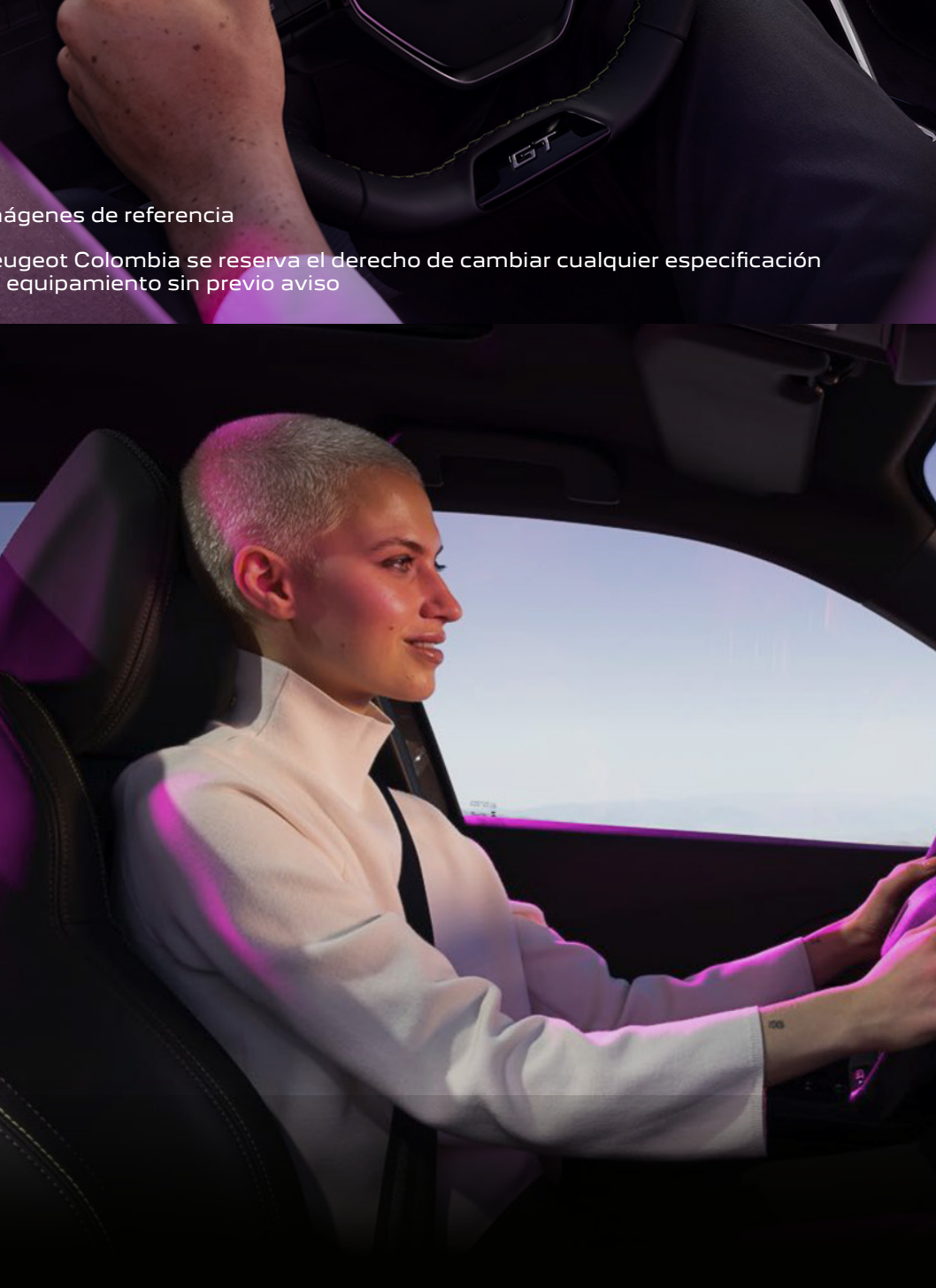
EL E-2008 LLEGA A IMPONERSE EN EL SEGMENTO CON LA ATRACCIÓN QUE SOLO LOS LEONES PUEDEN GENERAR.



ES TODO UN PEUGEOT CON LA POTENCIA QUE NECESITAS para electrificar tu camino. Su motor eléctrico de 115 kW (154 Hp) y un torque máximo de 260 Nm garantizan una aceleración instantánea y un desempeño dinámico, manteniendo la firmeza del león.

La batería de alta capacidad asegura una autonomía competitiva de hasta 406 Km (en el ciclo WLTP), permitiéndote disfrutar de la conducción sin preocuparte por la distancia.

*Imágenes de referencia
*Peugeot Colombia se reserva el derecho de cambiar cualquier especificación y/o equipamiento sin previo aviso



LA TECNOLOGÍA EN LA CABINA DEL E-2008

Lleva la experiencia de conducción a un nuevo nivel. La pantalla táctil central de alta resolución, compatible con Apple Carplay y Android Auto inalámbrico, facilita el acceso a todas tus aplicaciones y entretenimiento favoritos, asegurando que siempre estés conectado sin distraerte de la carretera.



EL E-2008 PROPORCIONA UNA CONDUCCIÓN SEGURA con 6 air bags y sistemas de seguridad activa y pasiva. La alerta de punto ciego ofrece una experiencia de conducción más segura, especialmente en trayectos largos o en condiciones de alto tráfico.

*Imágenes de referencia



ATENCIÓN / PREVENCIÓN:

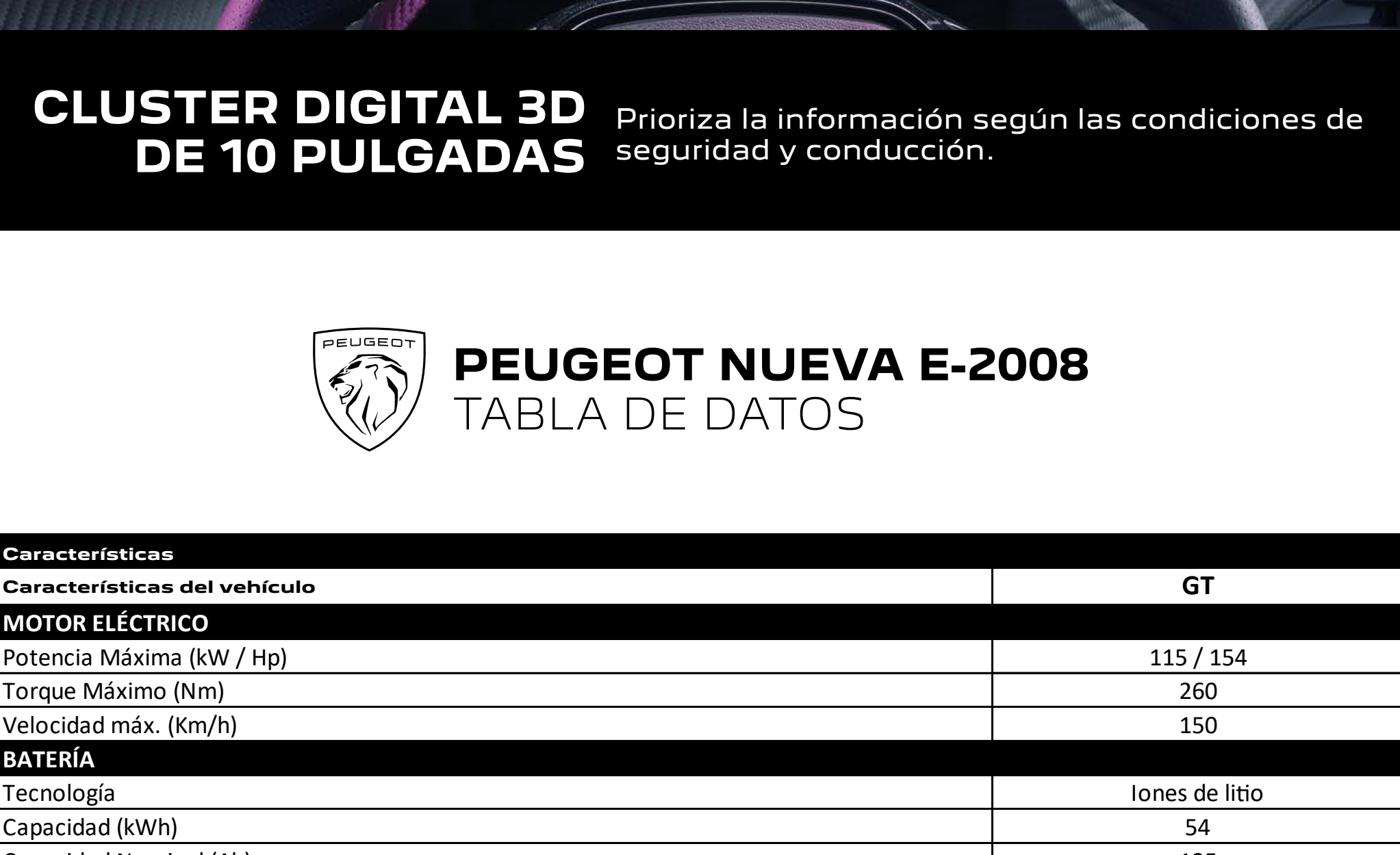
- Alerta de Punto Ciego
- Cámara HD frontal y trasera

TAPICERÍA:

- Exclusiva tapicería en cuero alcántara
- Asientos delanteros con calefacción
- Asiento para el conductor con masajes y ajuste eléctrico



*Imágenes de referencia
*Peugeot Colombia se reserva el derecho de cambiar cualquier especificación y/o equipamiento sin previo aviso



CLUSTER DIGITAL 3D DE 10 PULGADAS

Prioriza la información según las condiciones de seguridad y conducción.



PEUGEOT NUEVA E-2008 TABLA DE DATOS

Características	
Características del vehículo	
MOTOR ELÉCTRICO	GT
Potencia Máxima (kW / Hp)	115 / 154
Torque Máximo (Nm)	260
Velocidad máx. (Km/h)	150
BATERÍA	
Tecnología	iones de litio
Capacidad (kWh)	54
Capacidad Nominal (Ah)	125
Voltaje Nominal (V)	400
Rango de Autonomía (Km) (ciclo WLTP)	406
Regeneración de energía (Al Desacelerar) para máximo aprovechamiento de la autonomía	• Moderado: sensación similar a un motor PureTech • Aumentada: desaceleración controlada con el pedal del acelerador
Tiempo de carga 100%	• Rápida (AC): 32A / 7 kWh desde cargador doméstico, carga completa en 7,5 horas. • Rápido (DC): 50 kWh desde una terminal pública dedicada, carga del 80% en 1 hora.
Puerto de Carga	CCS Tipo 2
TRANSMISIÓN	
Modos de conducción	• Sport: prioridad al rendimiento (0-100 km/h en 9,1 s) • Normal: uso diario • Eco: prioridad dada a la autonomía
Selector de marchas	e-Toggle
DIRECCIÓN - LLANTAS	
Dirección	Eléctrica asistida
Llantas	215/55 R18
Rin	18" bitono Diseño EVISSA
PESOS - DIMENSIONES - CAPACIDADES	
Peso Vacío (kg) (Batería incluida)	1.548
Peso Bruto (kg)	2.030
Longitud Total (mm)	4.304
Ancho Total con Espejos / Abatidos (mm)	1.987 / 1.815
Altura Total (mm)	1.550
Distancia Entre Ejes (mm)	2.605
Número de Plazas	5
Volumen Baul / 2da Fila Abatida (litros)	434 / 1.467
ADAS (Sistemas Avanzados de Asistencia a la Conducción)	
Alerta de Punto Ciego	✓
SEGURIDAD ACTIVA Y PASIVA	
6 Airbags (Frontales, Laterales Delanteros, Cortina Delanteros y Traseros)	✓
ABS (antibloqueo de llantas)	✓
EBD (distribución electrónica de frenado)	✓
ESA (asistencia de frenado de urgencia)	✓
ASR (antideslizamiento de ruedas)	✓
ESP (control electrónico de estabilidad)	✓
HSA (asistente de arranque en pendiente)	✓
Monitoreo de Presión de Llantas	✓
Cámara	Delantera / Trasera
Sensores de Estacionamiento	Delanteros / Traseros
Control Crucero y Limitador de Velocidad	✓
Anclaje ISOFIX para niños y Top Tether	✓
Freno de Emergencia	Eléctrico
EQUIPAMIENTO	
Techo Panorámico	✓
Techo Bitono Black Diamond	✓
Barras de Techo en Color Negro	✓
Peugeot / i-Cockpit	✓
Panel de Instrumentos	Digital 10" 3D
Sistema de Infoentretenimiento con Pantalla Táctil de 10"	✓
Mirror Screen, Apple Car Play™ y Android Auto®	Inalámbrico
6 parlantes	✓
Puertos USB	2 Adelante Tipo C (1 carga, 1 datos) / 2 Atrás (carga)
Acceso / Encendido	Acceso Manos Libres / Encendido por Botón
Espejo Retrovisor Electrocrómico	Frameless (sin marco)
Espejos Laterales	Plegables Eléctricamente con Desempañador / Luz de Cortesía
Faros Peugeot LED Technology con luces diurnas LED en forma de 3 garras	✓
Faros Delanteros Peugeot LED Technology	Full LED / modo Auto
Faros Traseros Peugeot LED Technology	✓
Limpaparabrisas con Sensor de Lluvia	✓
Vidrios Eléctricos One-Touch	✓
Volante Ajustable en Profundidad y Altura	✓
Volante Multifunción	✓
Cargador Inalámbrico para Celular	✓
Tapicería Mistral Alcantara®	✓
Asientos delanteros con calefacción	✓
Asiento Conductor con función de masajes	✓
Asiento Trasero (2da fila) Reclinable, Abatible 60/40	✓
Alarma	Perimétrica / Volumétrica
Kit de reparación temporal para pinchazos	✓

*Imágenes de referencia

*Información sujeta a validación física del producto

La autonomía y el rendimiento alcanzados en condiciones reales varían en función de diversos factores, como los siguientes:
* Comportamiento al volante (incluyendo velocidad de desplazamiento, ajustes del climatizador, tipo y presión de las llantas, y preacondicionamiento del vehículo)
* Factores externos (incluyendo la topografía del terreno, la situación de tráfico, la temperatura y el tiempo atmosférico, entre otros).

Las variaciones en la autonomía de los vehículos enchufables dependen de los factores anunciados y no se asocian ni deben ser interpretadas como una señal de inadecuado funcionamiento del vehículo. Las estimaciones sobre consumo de energía y autonomía eléctrica se incluyen a manera de referencia. La batería tendrá un desgaste natural, por lo que la autonomía irá variando (disminuyendo) con el transcurso de los años.

Los tiempos de carga pueden variar según factores como la temperatura exterior, la temperatura de la batería, el equipo de carga, el estado de la batería, el estado del coche, entre otros.
* WLTP: Worldwide Harmonized Light Vehicles Test Procedure o Procedimiento Mundial Armonizado para Ensayos de Vehículos Ligeros.

Fotografías de referencia. Algunos equipamientos, accesorios, colores, diseños y/o acabados hacen parte de la ambientación fotográfica y/o pueden variar de las versiones, referencias y modelos comercializados en Colombia, y tener un costo adicional.
Cada foto publicada en esta ficha técnica es escogida del catálogo, el cual debe ser tomada sólo como referencia. El vehículo aquí expuesto hace referencia a la versión full existente en diferentes mercados, el cual podrá tener variaciones locales en versiones, características y colores de acuerdo con las estandarizaciones y necesidades de cada país. Peugeot Colombia S.A.S se reserva el derecho de efectuar cualquier modificación con respecto a especificaciones, colores y equipamiento mencionadas en esta ficha técnica, así como discontinuar la importación o producción de un modelo determinado. Los colores de los vehículos entregados podrían diferir de los que figuran en esta ficha técnica.
Las fotos pueden tener accesorios de versiones que no aplican para Colombia.
Los Sistemas Avanzados de Asistencia al Conductor (ADAS) están diseñados para proporcionar asistencia en el manejo de un vehículo, los conductores deben conducir con precaución en todo momento. Es posible que las asistencias no funcionen de manera adecuada dependiendo del entorno y de las condiciones de manejo. Además, la función puede operar con restricciones según la regulación relacionada con la certificación del sistema avanzado de asistencia al conductor. Consulte el manual de propietario para obtener más detalles.
Las especificaciones anteriores se aplican de forma diferente en función de la versión, el tren motriz y las especificaciones seleccionadas directamente por el comprador del vehículo en consideración al precio y preferencia.

- ABS
- CONTROL DE ESTABILIDAD (ESP)
- ALERTA DE COLISIÓN FRONTAL
- FRENADO AUTOMÁTICO DE EMERGENCIA
- ISOFIX
- AIRBAGS (6)

PEUGEOT.CO