



NUEVA 5008



Llega más lejos

PEUGEOT CUMPLE
 10 años de garantía
 3 años de garantía
 NO PAGAS

RECUERDA
 100 km/h desde 100 km/h
 AL AÑO O CADA 10.000 KM.
 20.000 KM. EN TOTAL.

Entra y déjate envolver por un estilo imponente, lleno de espacio y audacia. Con una línea deportiva y una sorprendente fluidez para una SUV de 7 plazas, la nueva 5008 renueva la modernidad de sus líneas e inaugura los códigos de diseño del mañana.

Su renovado puesto de conducción PEUGEOT i-Cockpit® y sus prestaciones de alta gama te ofrecerán sensaciones más intensas y el rendimiento de un gran vehículo de carretera, para un viaje más allá de tus sueños.



- 1. Pantalla touch HD de 10"
- 2. Nueva pantalla de instrumentos digital.

- 3. Caja automática de 6 velocidades tipo QUICKSHIFT
- 4. Encendido sin llave Push Start



TECNOLOGÍA AMPLIFICADA

Multiplifica tus sensaciones al volante del modernizado, innovador y ergonómico PEUGEOT i-Cockpit®. Equipado con un volante compacto para una mayor maniobrabilidad y con siete Toggles Switches, la nueva 5008 incorpora una nueva pantalla central táctil HD de 25,4 cm (10") y un cuadro de mandos digital elevado de alta calidad de 31,2 cm (12,3"), totalmente configurable y personalizable para que puedas seguir las principales informaciones de tu conducción sin apartar la vista de la carretera.

TECNOLOGÍA RENDIMIENTO EN ACCIÓN

En la carretera, las numerosas ayudas a la conducción de la nueva 5008 te acompañarán, como el reconocimiento de las señales de límite de velocidad.

Para conducir por la ciudad con total tranquilidad, disfruta también de las ayudas a la maniobra y al estacionamiento: ayuda visual 360° de estacionamiento y Park Assist.



DISEÑO ATREVIDO

Su nueva parrilla vertical se extiende hasta sus laterales a través de unas aletas. Todo ello, construye un frontal integrado, con gran fluidez y sin rupturas.

Sus faros full LED con función EVS (SISTEMA DE VISIBILIDAD INTELIGENTE), enmarcados por unas luces de día con forma de «colmillos» y punta cromada, agudizan su mirada felina.

MOTORIZACIONES EFICIENTES.

Ágil y manejable, la nueva 5008 posee todas las prestaciones dinámicas y el confort acústico de un gran vehículo de carretera. Cuenta con motorizaciones de gasolina de última generación de la marca.

MOTOR DE GASOLINA PARA UNA CONDUCCIÓN PLACENTERA Y UN RENDIMIENTO DE ALTO NIVEL:

- Motor 1,6 L TURBO EAT 6

DATOS TÉCNICOS NUEVA 5008

Características	
VERSIÓN	GT
MOTOR	
ALIMENTACIÓN	Inyección Directa
CILINDRAJE	1.598 c.c. TURBO
POTENCIA MÁXIMA	165hp@6.000rpm
TORQUE MÁXIMO	240N.m @ 1400rpm
TIPO DE COMBUSTIBLE	GASOLINA 95 RON (91 AKI)
TRANSMISIÓN	
TIPO	AUTOMÁTICA 6 VELOCIDADES TIPO QUICKSHIFT
LEVAS DE CAMBIOS EN EL VOLANTE	✓
MODOS DE MANEJO	ECO - SPORT - NORMAL + GRIP CONTROL (NIEVE, BARRO, ARENA)
DIRECCIÓN - LLANTAS	
DIRECCIÓN	ELECTRICA ASISTIDA
LLANTAS	225/55 R18 V
RIN	18" DE ALEACIÓN
PESOS Y DIMENSIONES	
LONGITUD TOTAL (mm)	4.641
ANCHURA TOTAL CON ESPEJOS / ABATIDOS (mm)	2.098 / 1.906
ALTURA TOTAL (mm)	1.646
DISTANCIA ENTRE EJES (mm)	2.840
CAPACIDAD BAUL (NORMA VDA Lts)	702
PESO VACÍO (Kg)	1430
CAPACIDAD DE CARGA (kg)	740
SEGURIDAD ACTIVA Y PASIVA	
ADAS (Sistemas Avanzados de Asistencia para Conducir)	✓
SISTEMA DE AYUDA AL MANTENIMIENTO DEL VEHICULO EN EL CARRIL	✓
ALERTA DE ÁNGULOS MUERTOS	✓
COMUTACIÓN AUTOMÁTICA DE LUCES (ASISTENTE DE LUCES ALTAS)	✓
RECONOCIMIENTO DE SEÑALES DE LÍMITE DE VELOCIDAD	✓
ALERTA DE ATENCIÓN A LA CONDUCCIÓN	✓
AIRBAGS (CONDUCTOR - PASAJERO - LATERALES DELANTEROS - LATERALES TIPO CORTINA)	6
ABS (ANTIBLOQUEO DE LLANTAS) + REF (REPARTIDOR ELECTRÓNICO DE FRENADO)	✓
AFU (ASISTENCIA AL FRENADO DE EMERGENCIA)	✓
ESP (CONTROL ELECTRÓNICO DE ESTABILIDAD)	✓
ASR (AYUDA ANTIPATINAJE)	✓
TSA (ASISTENCIA A LA ESTABILIDAD DEL REMOLQUE)	✓
HILL ASSIST/ASISTENTE DE ARRANQUE EN PENDIENTES	✓
DETECCIÓN DE DESINFLADO DE RUEDAS	✓
ANCLAJE ISOFIX PARA NIÑOS Y TOP TETHER	✓
SENSOR DE LUCES AUTOMÁTICAS	✓
ENCENDIDO AUTOMÁTICO DE LUCES DE EMERGENCIA (ENCASO DE FUERTE DESEACELERACIÓN)	✓
FRENOS DE DISCO EN LAS 4 RUEDAS (DELANTEROS)	✓
ALERTA DE CINTURONES DE SEGURIDAD NO ABROCHADOS	✓
EQUIPAMIENTO	
NÚMERO DE PLAZAS	7
TERCERA FILA DE ASIENTOS ABATIBLE	✓
PEUGEOT i-COCKPIT (volante compacto, panel de instrumentos tipo head up)	✓
TABLERO DE INSTRUMENTOS DIGITAL PERSONALIZABLE DE 12,3"	✓
SISTEMA DE AUDIO CON PANTALLA TÁCTIL HD DE 10" RADIO / USB / AUX IN / BLUETOOTH / WIFI	✓
APPLE CARPLAY, ANDROID AUTO Y MIRROR LINK	✓
SISTEMA DE NAVEGACIÓN 3D	✓
CÁMARA DE ESTACIONAMIENTO TRASERA 180° - VISIOPARK 1	✓
SENSORES DE PARQUEO TRASERO Y DELANTERO	✓
TECHO PANORÁMICO Y CORRIDIZO ELÉCTRICO	✓
TECHO BLACK DIAMOND (BITONO)	✓
BARRAS DE TECHO	✓
SISTEMA DE APERTURA Y ENCENDIDO SIN Llave (POR PROXIMIDAD)	✓
ESPEJO RETROVISOR ELECTROCRIMOMÓVIL	✓ FRAMELESS
ESPEJOS ELÉCTRICOS	✓
ESPEJOS EXTERIORES ABATIBLES ELÉCTRICAMENTE CON LUZ DE CORTESÍA LED	✓
LUCES LED DE CIRCULACIÓN DIURNA / LUCES LED TRASERAS	✓
LUCES FULL LED CON FUNCIÓN EVS (LUMINACIÓN ESTÁTICA DE INTERSECCIÓN) Y MODO NEBLINA	✓
LIMPIABRISAS CON SENSOR DE LLUVIA	✓
LUCES DE ACOMPAÑAMIENTO FOLLOW-ME HOME	✓
CONTROL DE CRUCERO Y LIMITADOR DE VELOCIDAD	✓
ASIENTO DEL CONDUCTOR ELÉCTRICO DE 8 VÍAS, CON MEMORIAS, SOPORTE LUMBAR Y CALEFACCIÓN	✓
ASIENTO DEL CONDUCTOR Y PASAJERO CON FUNCIÓN DE MASAJES	✓
ASIENTO DEL PASAJERO DE 8 VÍAS CON AJUSTE AUTOMÁTICO, SOPORTE LUMBAR ELÉCTRICO Y CALEFACCIÓN	✓
TAPICERÍA BELOMKA®	✓
PUERTOS DE CARGA USB EN LA SEGUNDA FILA	✓
GUANTERA CENTRAL REFRIGERADA	✓
COMPUTADOR A BORDO	✓
VOLANTE EN CUERO MULTIFUNCIÓN	✓
ESPEJO DE CORTESÍA CONDUCTOR Y PASAJERO	✓
ELEVA VIDRIOS DELANTEROS ELÉCTRICOS (ONE TOUCH) CON ANTI-PINZAMIENTO	✓
ELEVA VIDRIOS TRASEROS ELÉCTRICOS	✓

CONCEPTOS: ABS (antibloqueo de llantas), AFU (Asistencia al frenado de emergencia), ESP (Programa electrónico de estabilidad), REF (Repartidor electrónico de frenado), ASR (Ayuda antipatinaje). *Opcional o no disponible dependiendo de la versión. ** La pantalla de tu celular en la pantalla del carro.

Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso. Fotografías de referencia. El modelo disponible en Colombia puede variar en accesorios colores y/o acabados. Las políticas de garantía mencionadas aplican para los vehículos comercializados por Automotores Francia S.A.S. a partir del 15 de enero de 2018. Ver términos y condiciones del programa en www.peugeotcolombia.com.co/servicios-y-accesorios/mantenimiento/garantia.